

### 1010 角钢生产线 技术要求:

- 1、可加工角钢范围：40mm\*40\*3mm~100mm\*100\*10mm (Q355)
- 2、最大冲孔直径： $\phi 25.5\text{mm}$
- 3、打字方式：10 个圆盘（字符以需方形式为准）
- 4、小车形式：上下式
- 5、可对接本公司 ERP、塔云系统
- 6、布置方式：A/B 式（以需方现场为准）
- 7、油泵电机要求为：伺服节能电机
- 8、交货周期